

項目	ITEMS	規格 SPECIFICATIONS	記事 NOTES
定格電圧	RATED VOLTAGE	3.75 V	1
定格電流	RATED CURRENT	0.75 A/PHASE	1
回転方向	SHAFT ROTATION	BI-DIRECTIONAL	3
ステップ角度	STEP ANGLE	1.8 DEG	
角度誤差(ポジジョン)	STEP ACCURACY (POSITIONAL)	±9.0 % MAX	
最大静止トルク	MAX. STATIC TORQUE	340 g·cm MIN @ 15A/φ	4
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE ②-②	1318 g·cm MIN. AT 1100 pps	5
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE ②-②	921 g·cm MIN. AT 3600 pps	5
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE ②-②	541 g·cm MIN. AT 2200 pps	5
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE ②-②	467 g·cm MIN. AT 4400 pps	5
巻線抵抗	WINDING RESISTANCE	5.0 OHM ±10%	
巻線インダクタンス	WINDING INDUCTANCE	5.0 mH ±20%	7
絶縁抵抗	INSULATION RESISTANCE	100 MOHM MIN	8
絶縁耐力	DIELECTRIC STRENGTH	500 V AC	9
温度上昇	TEMPERATURE RISE	80 DEG. C MAX	6
絶縁耐熱区分	CLASS OF INSULATION	B	
ラジアルプレイ	RADIAL PLAY	0.02mm MAX. (450g LOAD)	
エンドプレイ	END PLAY	0.08mm MAX. (450g LOAD)	
ローターイナーシャ	ROTOR INERTIA	34 g·cm <sup>2</sup> NOMINAL	
質量	WEIGHT	200 g REF.	
使用温度範囲	OPERATING TEMP. RANGE	-10°C~+60°C (20-95%)	
温度サイクル試験	TEMP. CYCLE TEST	-40°C~+80°C(1H) 10 CYCLE	11, 12
温湿度試験	TEMP. AND HUMIDITY TEST	60°C 95% 360H	11, 12
温度保管試験	TEMPERATURE TEST	85°C 96H	11, 12
温度保管試験	TEMPERATURE TEST	-40°C 96H	11, 12
衝撃試験	SHOCK TEST	100G 6ms ±X, Y, Z EACH 3TIMES	11
振動試験	VIBRATION TEST	7G 10~150Hz, 5mm XYZ EACH 1H	11
ヘッダーからのコネクタ抜き力	PULL OFF STRENGTH BETWEEN CONNECTOR/HEADING	0.8Kg-1/CONN HSG MIN	
コネクタからのリード線抜き力	PULL OFF STRENGTH BETWEEN CONN./L/W	1.4Kg-1/LEAD WIRE MIN	15
コネクタからのリード線抜き力	PULL OFF STRENGTH BETWEEN PIN/L/W	2.0Kg-1/LEAD WIRE MIN	15
ネジのゆるみトルク	SCREW BACK OUT TORQUE	5.0 Kg·cm MIN	
プリーの回転遅延	HOLDING TORQUE OF PULLEY	5.0 Kg·cm MIN	
寿命(3600pps 2φ 連続)	LIFE (3600pps 2φ CONTINUE)	3000 H MIN	13
最大自己起動遅延	MAX. NO. LOAD RESPONSE	1800 pps MIN	
デイトorque	DEFENT TORQUE	200 g·cm ± 80 g·cm	
音	NOISE OF MOTOR	45dB(A) MAX AT 1100pps	14
駆動電圧	SOURCE VOLTAGE	35 V DC	5

NOTES

- AT 0 PPS.
- LEAD WIRES:AWG#24 UL-1007 INSULATION.
- ROTATION OF SHAFT TO BE CW FACING MOUNTING END WHEN CONNECTED AS FIG.1 AND SEQUENCED AS FIG.2.
- AT TWO PHASES ENERGIZED.
- SPECIFICATIONS APPLY DRIVER SMD-CU-14, V<sub>cc</sub>=35V, TESTER PV900 AND SWITCHING SEQUENCE AS SHOWN FIG.2.
- DETERMINED BY MEANS OF RESISTANCE METHOD WITH 'A' PHASE AND 'B' PHASE ENERGIZED SIMULTANEOUSLY AT RATED VOLTAGE.
- MEASURED AT 1 KHz 1 Vrms
- WITH 500V DC APPLIED BETWEEN WINDING AND CASE.
- THERE SHALL BE NO BREAKDOWN AT 500V AC 50/60 Hz APPLIED FOR 1 MINUTE BETWEEN WINDING AND CASE.
- ALL SPECIFICATIONS APPLY BEFORE TEMPERATURE RISE AT ROOM TEMPERATURE ONLY.
- CHARACTELISTIC MUST BE MEET SPECIFICATION AFTER TEST.
- ON CONDITION THAT PRENEVT DREW.
- CONDITION BEARING TEMP:80°C MAX. LOAD :200gMAX.
- REFER TO KX-1170 DRAWING FOR NOISE -MEASURING METHOD.
- CONNECTER: MUTUAL SPEC -IFICATION.

記号

- この値はOPPSの時の値である。
- リード線はAWG#24 UL-1007認定線。
- シャフトの回転方向は図1の回転において図2の様に回転された時、取付面側より見て時計方向。
- 指定電流で2φが励磁された時の値。
- 測定結果は弊社回路SMD-CU-14, V<sub>cc</sub>=35V, テスターPV900, 図2の励磁方法による。
- 温度上昇はA相及びB相が定格電圧で励磁された時、抵抗法により決定される。
- 1KHz, 1V<sub>rms</sub>にて測定する。
- 巻線とケース間を 500V DC メガーにて測定する。
- 巻線とケース間に500V AC 50/60Hz をかけ、1分間耐えること。
- すべての特性は室温で温度上昇前の値である。
- 試験後、室温にて各規格を満たす。
- 但し、結露なき。
- 条件:ベアリング温度80°C以下、負荷200g以下。
- 騒音測定方法は、KX-1170を参照。
- コネクタ及び力に適用。

出図  
9.4.10.26  
H#モーター

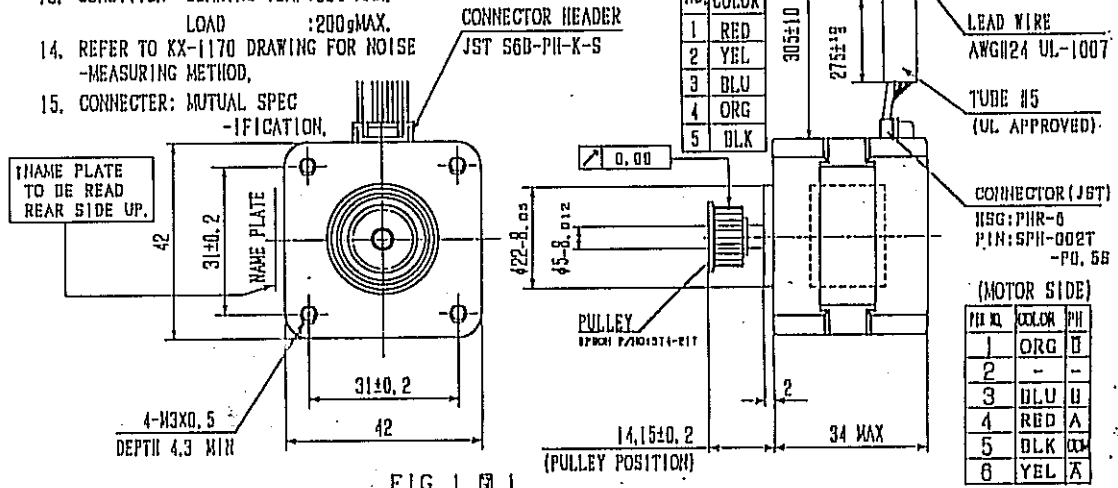


FIG 1 図 1

STEP	L/W COLOR	赤 RED	青 BLU	黄 YEL	黒 ORG	黒 BLK
1		—	—	0	0	—
2		0	—	—	0	—
3		0	0	—	—	—
4		—	0	0	—	—

FIG. 2 図 2

ミネベア株式会社  
MINEBEA CO., LTD.

APPROVED CHECKED DRAWN  
K.YSD

NO	UNIT	mm
1	全長	40.2
2	軸径	10.0
3	軸長	10.0
4	軸径	10.0
5	軸径	10.0
6	軸径	10.0

シート SHEET 1 / 1  
品名 TITLE  
ミニアングルステッパ  
MINI ANGLE  
図面番号 DWG NO.  
17PM-H005-P2VA

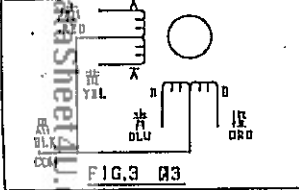


FIG. 3 図 3