

# Série 254 double face - Pas 2,54mm

Norme NF C/UTE 93-423

## CONNECTEURS A CONTACTS COAXIAUX

La série comprend des fiches, embases et prolongateurs réalisés en 2 tailles :

- connecteurs équipés de 2 x 31 contacts standard avec 3 alvéoles pour contacts coaxiaux mâles ou femelles à chaque extrémité
- connecteurs équipés de 2 x 17 contacts standards avec 2 alvéoles pour contacts coaxiaux mâles ou femelles à chaque extrémité

### Recommandations de montage des contacts coaxiaux

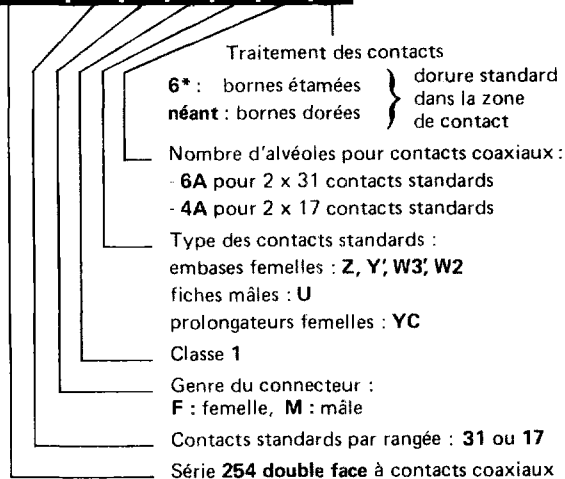
- mâles sur les fiches
- femelles sur les embases ou prolongateurs
- montage en quantités paires, les contacts étant répartis symétriquement par rapport à l'axe du connecteur.

Les connecteurs à contacts coaxiaux doivent être utilisés avec un guide-carte. A l'enfichage, un angle supérieur à 3° entre les 2 connecteurs risque de détériorer les contacts coaxiaux.

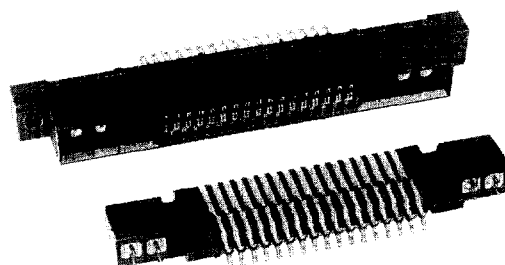
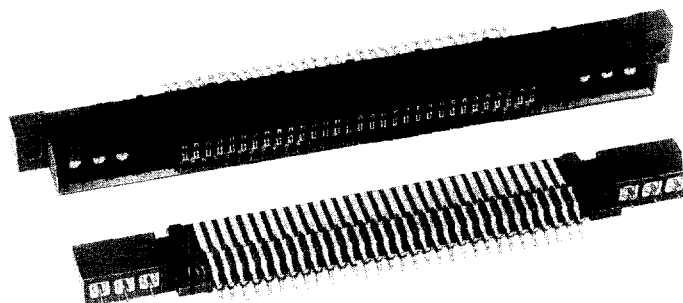
Les contacts coaxiaux seront commandés séparément sous les références indiquées ci-dessous.

## DESIGNATION DES CONNECTEURS

254 DFC | 31 | F | 1 | Z | 6A | 6



\*Traitement standard des contacts



20928



20927



20929

## REFERENCES DES CONTACTS COAXIAUX

- 1 contact mâle pour câble KX 22, référence : 20928
- 1 contact mâle pour circuit imprimé, référence : 20927
- 1 contact femelle pour câble KX 22, référence : 20929

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Contacts standards : (Voir page 4)

### Contacts coaxiaux

- Impédance caractéristique ..... 50 Ω
- Fréquences d'utilisation ..... 0 à 3 GHz
- TOS (contacts montés sur câbles coaxiaux) .....  $\leq 1,05 + 0,1 F$  (GHz)
- Pertes d'insertion
  - à 1 GHz .....  $\leq 0,05$  dB
  - à 3 GHz .....  $\leq 0,10$  dB
- Découplage entre 2 contacts adjacents
  - à 0,5 GHz .....  $\geq 70$  dB
  - à 3 GHz .....  $\geq 50$  dB
- Nombre d'extractions de l'alvéole .....  $\geq 10$

Autres caractéristiques : voir page 4.

## DESCRIPTION OF CONNECTORS WITH COAXIAL CONTACTS

### INTRODUCTION

- **Mouldings**
  - in thermoset material
  - polarisation
  - standard contacts identified as for type approved connectors
  - coaxial contacts identified by letters ; see dimensional drawings, page 21 and 22.
- **Coaxial contacts**
  - spring parts of treated beryllium bronze, other metal parts of brass.
  - téflon insulators
  - gold plated
- **Standard contact**
  - identical to the corresponding contacts of the type approved connectors, see page 5.

### PLUG

#### Male coaxial contacts

- 2 types
  - for **KX 22 A coaxial cable** : reference **20928**.  
Braid crimped centre contact soldered
  - the circuit board must be cut out to accommodate the contact terminations (see page 21 and 22)
  - for soldering to printed circuit of 1,6 mm nominal thickness, without cut out of the circuit board : Reference **20927**
- Removable from the rear of the connector, by insertion of a tool from the mating face.

#### Standard male contacts

- **Type U** : for soldering flat against both surfaces of the printed circuit

#### Moulding

Mounted on the board by means of nuts, bolts and washers supplied with the connector.

### RECEPTACLE

#### Female coaxial contacts

- for **KX 22 A coaxial cable** : reference **20929**.
  - Braid crimped centre contact soldered
- Removable from the rear of the connector by insertion of a tool from the mating face.

#### Standard female contacts

- Removable
- 3 types
  - **Z** : for hand soldering to wire ; open eye termination for bussing
  - **W3** : for 3 miniwrap connections
  - **W2** : for 2 miniwrap connectionsSee tool and wiring chart, page 5.

#### Moulding

Has the same outline as a type approved :

- 2 x 49 ways for **254 DFC 31**
- 2 x 31 ways for **254 DFC 17**

### EXTENDER

- **Female coaxial contacts**  
Identical to those of the receptacle
- **Standard female contacts**  
Right angled for soldering to printed circuit.
- **Moulding**  
Identical to that of the female receptacle, with transverse fixing holes for board mounting.

## BESCHREIBUNG DER STECKVERBINDER MIT KOAXIALKONTAKTEN

### ALLGEMEINES

- **Isolierkörper**
  - Aus Thermoplast
  - Unverwechselbarkeit
  - Bezeichnung der Standard-Kontakte identisch mit der für genormte Kontakte
  - Bezeichnung der Koaxialkontakte durch Buchstaben ; siehe Einbaumasse auf Seite 21 und 22.
- **Koaxialkontakte**
  - Elastische Teile aus Beryllium-Bronze
  - Ubrige Metallteile aus Messing
  - Isolierteile aus Teflon
  - Oberflächenvergoldung : vergoldet
- **Standard-Kontakte**
  - Identisch mit den Kontakttypen entsprechend der genormten Serie, siehe Seite 5.

### MESSERLEISTE

#### Koax-Stiftkontakte

- 2 Typen
  - für **Koaxialkabel KX 22 A** : Bestellbezeichnung **20928**  
Schirmgeflecht gequetscht, innenkontakt gelötet
  - Für den Zugang der Kontaktanschlüsse ist ein Ausschnitt der Leiterplatte erforderlich (siehe 21 und 22)
  - **Zum Löten an bedruckte Leiterplatte** von 1,6 mm Nennstärke, ohne Ausschnitt der Leiterplatte :  
Bestellbezeichnung : **20927**
- Auf der Rückseite des Steckverbinders auswechselbar bei Einsetzen des Werkzeugs auf der Vorderseite (Steckseite).

#### Standard-Stiftkontakte

- **Typ U** : Zum flachen Auflöten auf jede Seite der Leiterplatte.

#### Isolierkörper

Befestigung auf der Karte mit Schrauben, Scheiben und Muttern, die mit dem Steckverbinder geliefert werden.

### FEDERLEISTE

#### Koax-Buchsenkontakte

- Für **Koaxialkabel KX 22 A** : Bestellbezeichnung **20929**
  - Schirmgeflecht gequetscht , innenkontakt gelötet
- Auswechselbar auf der Rückseite des Steckverbinders bei Einsetzen des Werkzeugs auf der Vorderseite (Steckseite).

#### Standard-Federkontakte

- Auswechselbar
- 3 Typen :
  - **Z** : Mit Lötanschluss ; Anschlussende gegabelt für Bus-Schiene
  - **W3** : Für 3 Miniatur-Wickelanschlüsse
  - **W2** : Für 2 Miniatur-WickelanschlüsseSiehe Tabelle für Werkzeuge und Verdrahtung Seite 5.

#### Isolierkörper

Mit den gleichen Aussenabmessungen wie ein zugelassener Steckverbinder :

- mit 2 x 49 Kontakten für **254 DFC 31**
- mit 2 x 31 Kontakten für **254 DFC 17**

### KARTEN-VERLÄNGERUNG

- **Koax-Buchsenkontakte**  
Identisch mit denen der Federleiste.
- **Standard-Federkontakte**  
Spitzer, 90° abgewinkelter Anschluss zum Einlöten in Leiterplatte.
- **Isolierkörper**  
Identisch mit dem der Federleiste, mit Querbohrung und beiden Enden zur Befestigung auf der Leiterplatte.

# Série 254 double face - Pas 2,54mm

## Norme NF C/UTE 93-423

### DESCRIPTION DES CONNECTEURS A CONTACTS COAXIAUX

#### GENERALITES

- **Isolants**
  - en thermodurcissable
  - détrompage
  - repérage des contacts standards identique à celui des connecteurs normalisés
  - repérage des contacts coaxiaux par des lettres ; voir plans d'encombrement pages 21 et 22.
- **Contacts coaxiaux**
  - pièces élastiques en bronze au beryllium traité, autres pièces métalliques en laiton
  - isolants en téflon
  - traitement de surface ; dorure
- **Contacts standards**
  - identiques aux types correspondants de la série normalisée, voir page 5.

#### FICHE

##### Contacts coaxiaux mâles

- 2 types :
  - **pour câble coaxial KX 22 A** : Référence **20928**  
tresse sertie, contact central soudé
  - le passage des sorties de contacts nécessite une découpe de la carte imprimée (voir 21 et 22)
  - **à souder sur circuit imprimé** de 1,6 mm d'épaisseur nominale sans découpe de la carte imprimée : Référence **20927**
- démontables vers l'arrière du connecteur avec introduction de l'outil à l'avant (côté enfichage).

##### Contacts standards mâles

- **type U** : à souder à plat sur chaque face de la carte.

##### Isolant

Fixation sur la carte au moyen de vis, rondelles et écrous fournis avec le connecteur.

#### EMBASE

##### Contacts coaxiaux femelles

- **Pour câble coaxial KX 22 A** : Référence **20929**
  - tresse sertie, contact central soudé.
- démontables vers l'arrière du connecteur avec introduction de l'outil à l'avant (côté enfichage).

##### Contacts standards femelles

- démontables
  - 3 types :
    - **Z** : à souder sur fil; extrémité à fourche pour barre bus
    - **W3** : pour 3 connexions enroulées miniatures
    - **W2** : pour 2 connexions enroulées miniatures
- Voir tableau d'outillage et câblage page 5.

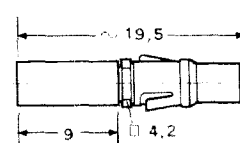
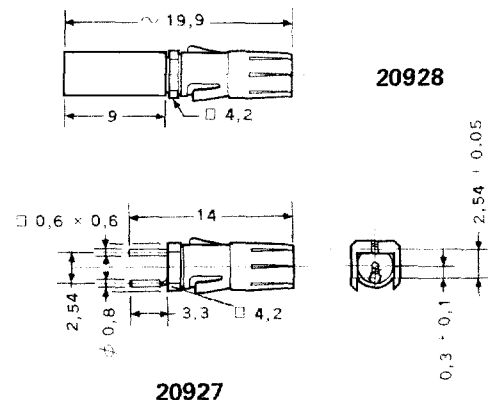
##### Isolants

Réalisés dans le même encombrement qu'un connecteur standard :

- 2 x 49 contacts pour le **254 DFC 31**
- 2 x 31 contacts pour le **254 DFC 17**

#### PROLONGATEUR

- **Contacts coaxiaux femelles**  
Identiques à ceux de l'embase
- **Contacts standards femelles**  
à picot coudé à 90° pour soudure sur carte imprimée.
- **Isolant**  
Identique à celui de l'embase, avec perçage transversal aux extrémités pour fixation sur la carte.



# DIMENSIONS OF CONNECTORS WITH 2x31 STANDARD CONTACTS +6 COAXIAL CONTACT CAVITIES

# EINBAUMASSE DER STECKVERBINDER MIT 2 x 31 STANDARD-KONTAKTE + 6 KOAXIAL-KONTAKTÖFFNUNGEN

Figure ①

Plug dimensions

dimension (a) : board slot length

dimension (b) : over contacts

dimension (c) : over contacts

(d) : board slot depth

Mounting hardware is supplied with the connector.

Figure ②

Receptacle dimensions

Figure ③ - Extender

Position of standard contacts

Moulding and coaxial contacts identical to those of the receptacle.

Figure ④

Mated plug and receptacle or extender

Figure ⑤

Daughter board for plug with printed circuit mounting coaxial contacts.

Figure ⑥

Daughter board with cut out for coaxial contacts wired with KX 22 A cable.

Figure ⑦

Panel cut out for receptacle mounting.

Figure ⑧

Board drilling for extender mounting.

Identification of rows A and B and contact 1 are given for information.

Bild ①

Einbaumasse der Messerleiste

Masse (a) : Eindringbreite der Leiterplatte in den Isolierkörper.

Masse (b) : Kontakt-Aussenmass

Masse (c) : Kontakt-Aussenmass

(d) : Anschlag der Leiterplatte

Die Schrauben, Scheiben und Muttern zur Befestigung werden mit dem Steckverbinder geliefert.

Bild ②

Einbaumasse der Federleiste

Bild ③ - Karten-Verlängerung

Position der Standard-Kontakte

Isolierkörper und Koaxialkontakte sind mit denen der Federleiste identisch.

Bild ④

Messerleiste und Federleiste oder Karten-Verlängerung gekuppelt.

Bild ⑤

Nebenkarte für Messerleiste bestückt mit Koaxialkontakten zum Einlöten in gedruckte Schaltung.

Bild ⑥

Nebenkarte mit Ausschnitt für Messerleiste bestückt mit Koaxialkontakten für das Kabel KX 22 A.

Bild ⑦

Montagelochung zum Einbau der Federleiste.

Bild ⑧

Bohrschema der Leiterplatte zum Einbau der Karten-Verlängerung.

Die Markierungen der Reihen A und B und des Kontakts 1 sind nur zur Information angegeben.

Figure ①

Encombrement de la fiche

cote (a) : passage de la carte dans l'isolant

cote (b) : sur les contacts

cote (c) : sur les contacts

(d) : butée de la carte

Les vis, rondelles et écrous de fixation sont livrés avec le connecteur.

Figure ②

Encombrement de l'embase

Figure ③ - Prolongateur

Position des contacts standards

Isolant et contacts coaxiaux identiques à ceux de l'embase

Figure ④

Fiche et embase ou prolongateur accouplés

Figure ⑤

Carte fille pour fiche équipée de contacts coaxiaux à souder sur circuit imprimé.

Figure ⑥

Carte fille avec découpe pour fiche équipée de contacts coaxiaux pour câble KX 22 A.

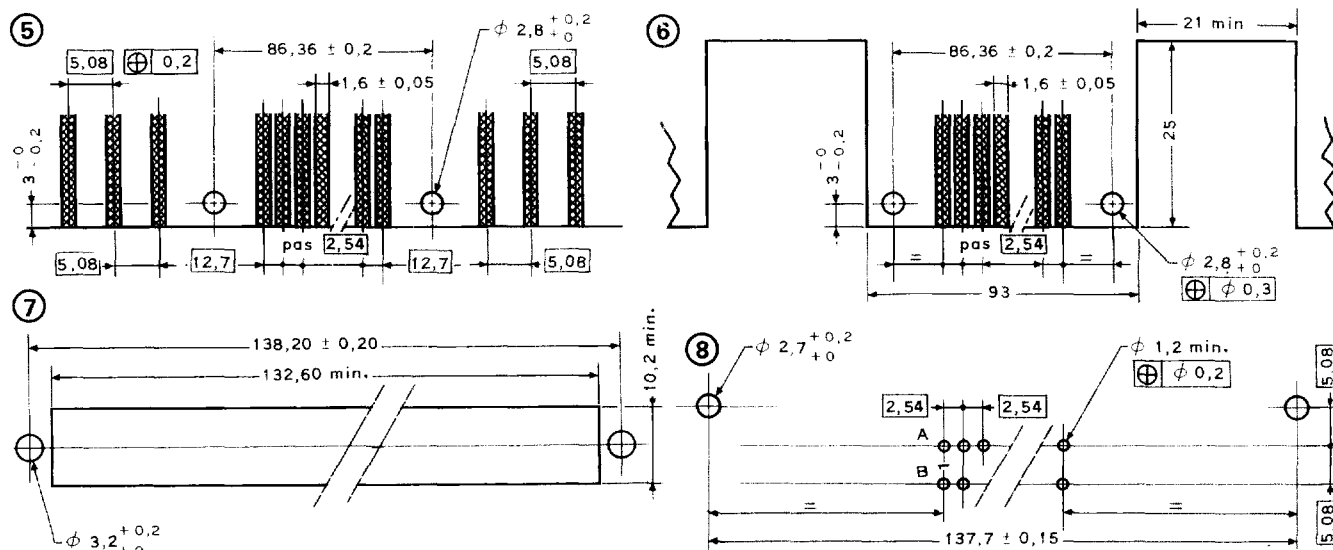
Figure ⑦

Découpe du panneau pour montage de l'embase

Figure ⑧

Perçage de la carte pour montage du prolongateur

Les repères des rangées A et B et du contact 1 sont donnés à titre indicatif.





# DIMENSIONS OF CONNECTORS WITH 2x17 STANDARD CONTACTS +4 COAXIAL CONTACT CAVITIES

# EINBAUMASSE DER STECKVERBINDER MIT 2 x 17 STANDARD-KONTAKTE + 4 KOAXIAL KONTAKTOFFNUNGEN

Figure ①

Plug dimensions

dimension (a) : board slot length

dimension (b) : over contacts

dimension (c) : over contacts

(d) : board slot depth

Mounting hardware is supplied with the connector.

Figure ②

Receptacle dimensions

Figure ③ - Extender

Position of standard contacts

Moulding and coaxial contacts identical to those of the receptacle.

Figure ④

Mated plug and receptacle or extender

Figure ⑤

Daughter board for plug with printed circuit mounting coaxial contacts.

Figure ⑥

Daughter board with cut out for coaxial contacts wired with KX 22 A cable.

Figure ⑦

Panel cut out for receptacle mounting.

Figure ⑧

Board drilling for extender mounting.

Identification of rows A and B and contact 1 are given for information.

Bild ①

Einbaumasse der Messerleiste

Masse (a) : Eindringbreite der Leiterplatte in den Isolierkörper.

Masse (b) : Kontakt-Aussenmass

Masse (c) : Kontakt-Aussenmass

(d) : Anschlag der Leiterplatte

Die Schrauben, Scheiben und Muttern zur Befestigung werden mit dem Steckverbinder geliefert.

Bild ②

Einbaumasse der Federleiste

Bild ③ - Karten-Verlängerung

Position der Standard-Kontakte

Isolierkörper und Koaxialkontakte sind mit denen der Federleiste identisch.

Bild ④

Messerleiste und Federleiste oder Karten-Verlängerung gekuppelt.

Bild ⑤

Nebenkarte für Messerleiste bestückt mit Koaxialkontakten zum Einlöten in gedruckte Schaltung.

Bild ⑥

Nebenkarte mit Ausschnitt für Messerleiste bestückt mit Koaxialkontakten für das Kabel KX 22 A.

Bild ⑦

Montagelochung zum Einbau der Federleiste.

Bild ⑧

Bohrschema der Leiterplatte zum Einbau der Karten-Verlängerung.

Die Markierungen der Reihen A und B und des Kontakts 1 sind nur zur Information angegeben.

Figure ①

Encombrement de la fiche

cote (a) : passage de la carte dans l'isolant

cote (b) : sur les contacts

cote (c) : sur les contacts

(d) : butée de la carte

Les vis, rondelles et écrous de fixation sont livrés avec le connecteur.

Figure ②

Encombrement de l'embase

Figure ③ - Prolongateur

Position des contacts standards

Isolant et contacts coaxiaux identiques à ceux de l'embase

Figure ④

Fiche et embase ou prolongateur accouplés

Figure ⑤

Carte fille pour fiche équipée de contacts coaxiaux à souder sur circuit imprimé.

Figure ⑥

Carte fille avec découpe pour fiche équipée de contacts coaxiaux pour câble KX 22 A.

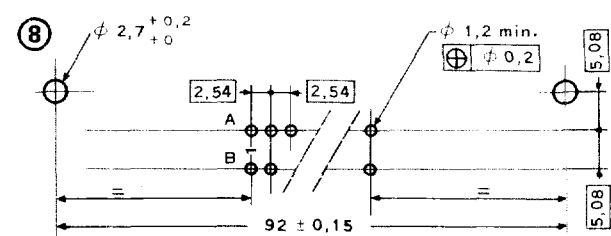
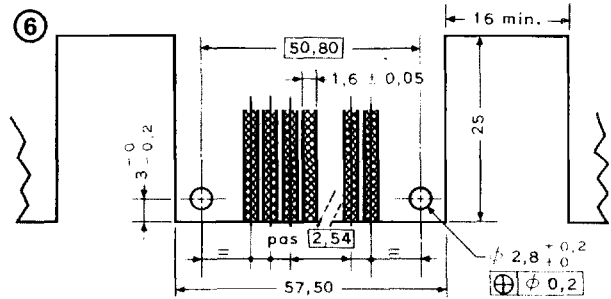
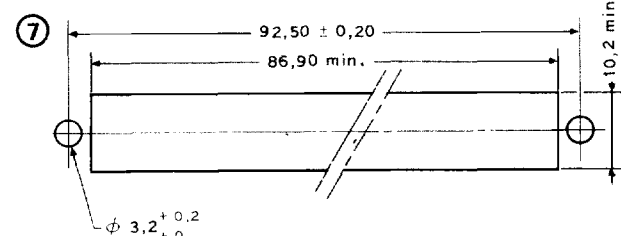
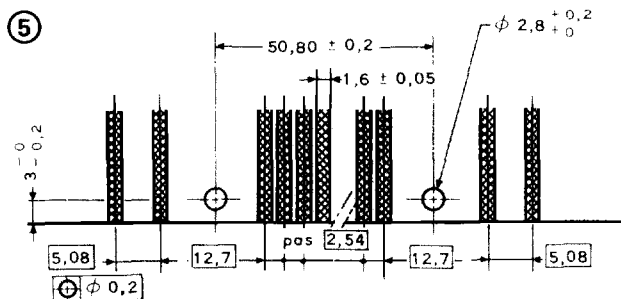
Figure ⑦

Découpe du panneau pour montage de l'embase

Figure ⑧

Perçage de la carte pour montage du prolongateur

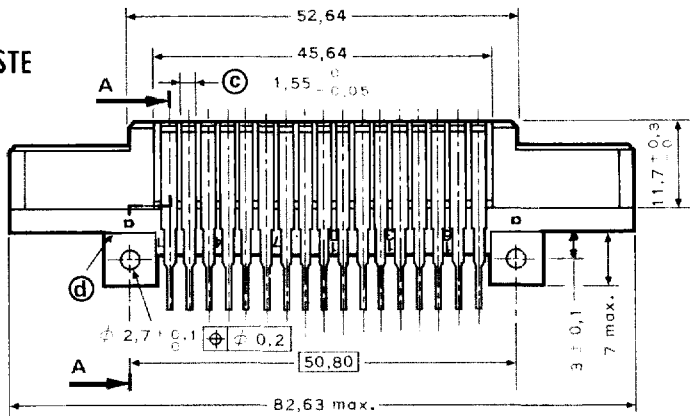
Les repères des rangées A et B et du contact 1 sont donnés à titre indicatif.



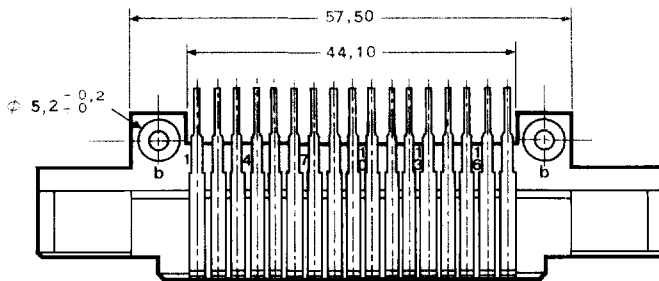
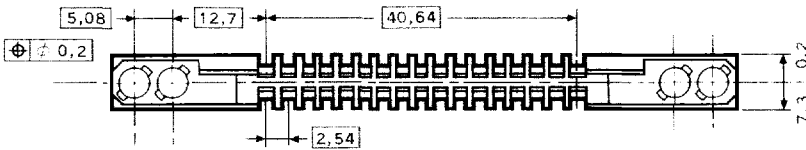
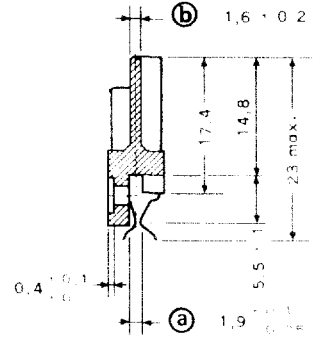
## COTES D'ENCOMBREMENT DES CONNECTEURS 2x17 CONTACTS STANDARDS + 4 ALVEOLES POUR CONTACTS COAXIAUX

FICHE  
MESSERLEISTE  
PLUG

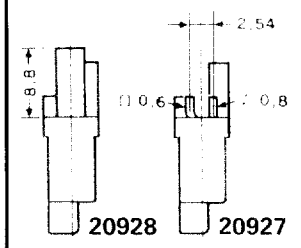
①



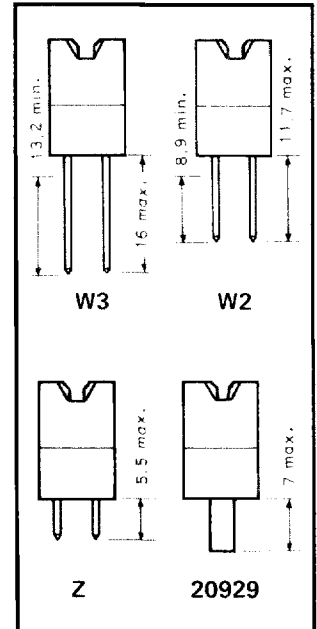
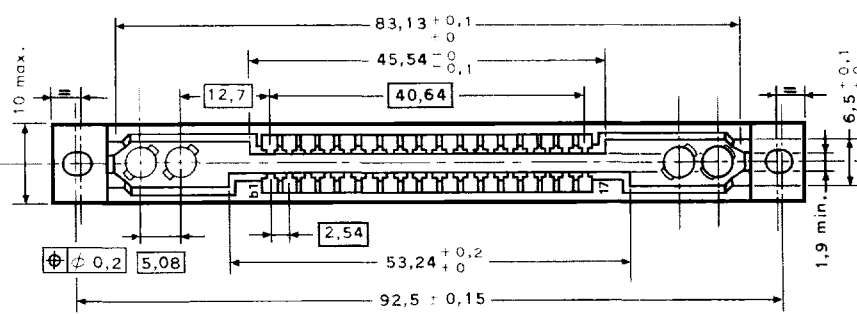
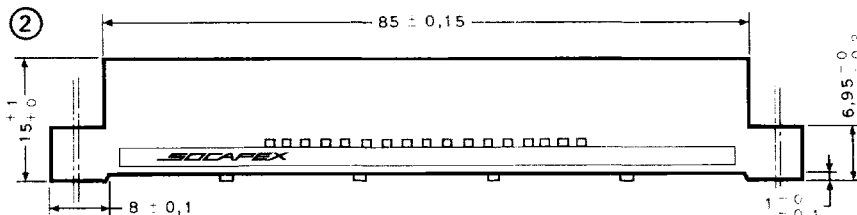
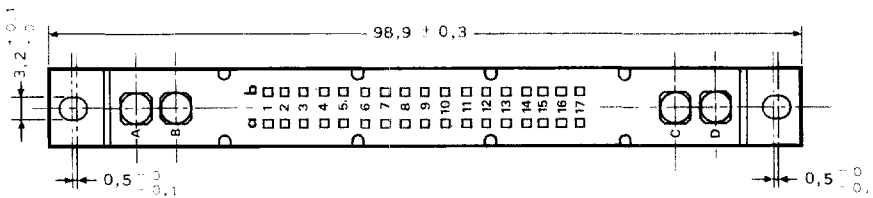
Coupe AA  
Schnitt AA  
Section AA



dépassement des contacts  
herausragen der Kontakte  
contact positioning

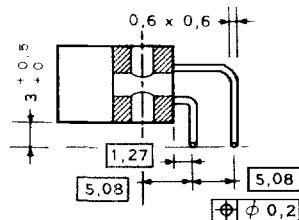


EMBASE \_ FEDERLEISTE \_ RECEPTACLE

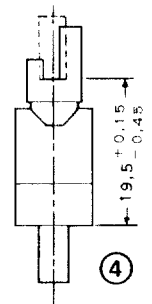


PROLONGATEUR  
KARTEN-VERLÄNGERUNG  
EXTENDER

③



FICHE ET EMBASE OU  
PROLONGATEUR ACCOUPLES  
MESSERLEISTE UND FEDERLEISTE ODER  
KARTEN-VERLÄNGERUNG GEKUPPELT  
MATED PLUG AND RECEPTACLE  
OR EXTENDER



## WIRING COAXIAL CONTACTS

### CRIMPING TOOLS

The tools described below give a hexagonal crimp of 3,25 mm across flats.

- Crimping on the whole length of the ferrule  
SOCAPEX pliers reference:  
809 914 / M 22520/5-01  
SOCAPEX die reference: 301 291
- Crimping of the ferrule on 8 mm length  
SOCAPEX reference of the pliers equipped with die:  
301202.

### CRIMPING KX 22 A CABLE

- ① Strip the cable (see figure ①)
- ② Solder (180°C) the centre contact to the cable inner by tilting the assembly so that the rear of the contact abuts against the dielectric.
  - Solder dia. 0,3 (b)
  - Soldering iron, 50 W, regulated 180/260°C (a), bit no. 8.Make sure that the solder has not smeared the contact.
- ③ Slip the ferrule over the cable
  - Gently detach the braid from the dielectric without damaging it
  - Position the contact body under the braid
  - The cable dielectric is against the contact. Pull the cable gently and comb the braid.
- ④ Replace the ferrule behind the contact
  - Crimp the ferrule
- ⑤ Check the contact position with respect to the front face of the body.

### FOR SOLDERING TO PRINTED CIRCUITS

Solder each termination to the circuit board (figure ⑥).

## INSERTING COAXIAL CONTACTS

Contact insertion requires no tools, and is carried out from the wiring side, the cut out (a) on the square base being oriented towards one of the longitudinal sides of the moulding

(b): termination of the centre contact  
(c): termination of the connector body.

## EXTRACTING COAXIAL CONTACTS

Tool reference: 310 176

- Insert the end of the tool appropriate to the contact gender, from the mating side,
  - Slide the button (c) backwards
  - Position the forks (d) in the indentations (b) in the moulding.
- Release the button and extract the contact from the wiring side.

## VERDRÄHTUNG DER KOAXIALKONTAKTE

### CRIMP-WERKZEUGE

Mit dem unten aufgeführten Werkzeug erhält man einen Sechskant-Crimpanschluss, SW 3,25.

- Quetschen der Gesamtlänge der Crimp-Hülse  
SOCAPEX-Bestellbezeichnung der Crimp-Zange:  
809 914 / M 22520/5-01  
SOCAPEX-Best. bez. des Crimp-Einsatzes : 301 291
- Quetschen der Crimp-Hülse auf einer Länge von 8 mm  
SOCAPEX-Bestellbezeichnung der Crimp-Zange mit Crimp-Einsatz bestückt : 301 202

### CRIMP-ANSCHLUSS AM KABEL KX 22 A

- ① Kabel abisolieren (siehe Bild ①).
- ② Mit Zinn (180°C) den Mittelkontakt auf den Innenleiter des Kabels auflöten, dabei das Ganze so neigen, dass die Rückseite des Kontaktes auf das Dielektrikum des Kabels aufliegt.
  - Durchmesser der Lötstelle 0,3 (b)
  - LötKolben 50 W, eingestellt auf 180/260°C (a), LötKolbenspitze Nr. 8.Darauf achten, dass das Lötzinn nicht auf den Kontakt fließt.
- ③ Die Hülse auf das Kabel schieben. Das Schirmgeflecht des Dielektrikums leicht ablösen, ohne es zu beschädigen. Den Kontaktkörper unter das Schirmgeflecht des Kabels positionieren.
  - Das Dielektrikum des Kabels liegt am Kontakt an. Leicht am Kabel ziehen und das Schirmgeflecht glätten.
- ④ Die Hülse zur Rückseite des Kontaktes zurückschieben.
  - Die Hülse crimpen.
- ⑤ Die Position des Kontaktes gegenüber der Frontseite des Körpers prüfen.

### ANLÖTEN AN GEDRUCKTE SCHALTUNG

Jeden Anschluss auf beiden Seiten an die gedruckte Schaltung löten (Bild ⑥).

## EINSETZEN DER KOAXIALKONTAKTE

Die Kontakte werden ohne Werkzeug eingesetzt, indem man sie auf der Anschlussseite einführt, wobei der Ausschnitt (a) der rechteckigen Fläche nach einer der Längsseiten ausgerichtet wird.

(b) : Anschluss des Innenkontakts  
(c) : Anschluss des Aussenkontakts.

## ENTFERNEN DER KOAXIALKONTAKTE

Bestellbezeichnung des Werkzeugs : 310 176

- Das Werkzeugende entsprechend der Kontaktart auf der Steckseite einführen.
  - Den Griff (c) nach der Rückseite schieben.
  - Die Gabel (d) des Werkzeugs in den Kontaktsitz (b) im Isolierkörper einsetzen.
- Den Griff loslassen und den Kontakt auf der Anschlussseite entfernen.



# Série 254 double face - Pas 2,54mm

Norme NF C/UTE 93-423

## CABLAGE DES CONTACTS COAXIAUX

### OUTILS DE SERTISSAGE

L'outillage indiqué ci-dessous permet d'obtenir une empreinte hexagonale de 3,25 mm sur plats.

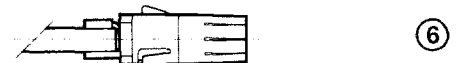
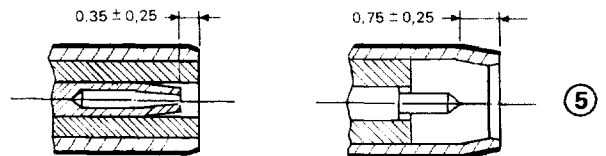
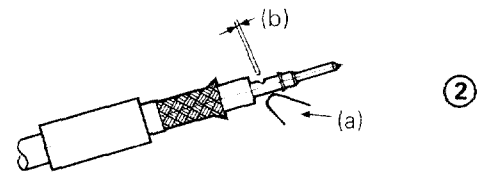
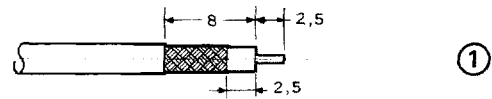
- Sertissage sur toute la longueur de la ferrule.

**Référence SOCAPEX de la pince :**  
809 914 / M 22520/5-01

**Référence SOCAPEX de la mâchoire :** 301 291

- Sertissage de la ferrule sur 8 mm

**Référence SOCAPEX de la pince équipée de la mâchoire :** 301 202.

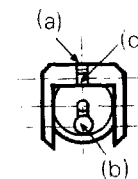


### SERTISSAGE SUR CABLE KX 22 A

- ①- Dénuder le câble (voir figure ①)
- ②- Souder à l'étain (180°C) le contact central sur l'âme du câble en inclinant l'ensemble pour que l'arrière du contact soit en butée sur le diélectrique du câble.
  - Soudure  $\phi 0,3$  (b)
  - Fer à souder 50 W réglé 180/260° (a), panne n° 8.S'assurer que la soudure n'a pas coulé sur le contact.
- ③- Glisser la ferrule sur le câble.
  - Décoller légèrement la tresse du diélectrique sans la détériorer.
  - Positionner le corps du contact sous la tresse du câble.
  - Le diélectrique du câble vient en butée dans le contact. Tirer légèrement sur le câble et peigner la tresse.
- ④- Ramener la ferrule à l'arrière du contact.
  - Sertir la ferrule.
- ⑤- Contrôler la position du contact par rapport à la face avant du corps.

### SOUDURE SUR CIRCUIT IMPRIME

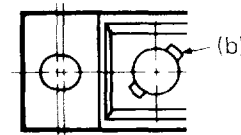
Souder chaque sortie de part et d'autre du circuit imprimé (figure ⑥).



### INSERTION DES COAXIAUX

L'insertion s'effectue sans outil en introduisant le contact côté câblage, la découpe (a) de la base carrée étant orientée vers l'une des faces longitudinales.

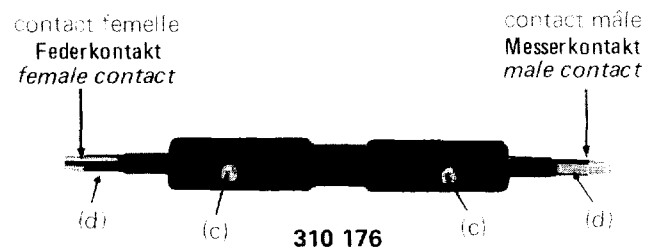
- (b) sortie du contact central  
(c) sortie du corps du contact.



### EXTRACTION DES COAXIAUX

Référence de l'outil : 310 176

- Introduire l'extrémité de l'outil correspondant au genre du contact, côté enfichage.
  - Ramener le poussoir (c) vers l'arrière
  - Placer la fousse (d) de l'outil dans les logements (b) de l'isolant.
- Relâcher le poussoir et extraire le contact côté câblage.



## ADAPTOR FOR CONNECTING A COAXIAL CABLE TO A STANDARD RECEPTACLE

The adaptor fits over six wire wrap contacts on a receptacle ; one is soldered to the inner of the cable, the five others are attached to the braid which is also crimped to the adaptor.

Two types of adaptor can be supplied : one for KX 21 A cable, the other for KX 22 A cable.

### PART NUMBERS

- For KX21A cable : 505 472
- For KX22A cable : 505 473

### DESCRIPTION

A «U» shaped gold-plated metal plate accomodating 3 adjacent contacts in each row, these contacts being opposite one another.

One of these holes enables the crimping of a braid insulated from the contact.

The receptacle may be fitted with type W2 or W3 contacts, which must be cropped to the length shown in figure ④ page 22.

### TECHNICAL CHARACTERISTICS

Test frequency : 500 MHz

- VSWR .....  $\leq 1.2$
- Insertion loss .....  $\leq 0.2$  dB
- Isolation between adjacent holes .....  $\geq 50$  dB

The adaptor may be used satisfactorily up to 1000 MHz.

### DIMENSIONS

See figure ①

Dimensions	Adaptor 505472	Adaptor 505473
$\phi A$	3,2 mm	3,9 mm
$\phi B$	2,5 mm	3,2 mm
$\phi C$	2 mm	2,6 mm
$\phi D$	1 mm	1,7 mm

## ÜBERGANGSSTÜCK ZUM ANSCHLUSS EINES KOAXIALKABELS AN EINE STANDARD-FEDERLEISTE

Das Übergangsstück wird an sechs Kontakte bei Wickelanschlüssen der Federleiste angeschlossen : Einer wird an den Innenleiter gelötet und die übrigen fünf mit dem Schirmgeflecht verbunden, das an das Übergangsstück gequetscht wird.

Zwei Typen von Übergangsstücken sind erhältlich : Das eine für Kabel KX 21 A und das andere für Kabel KX 22 A.

### BESTELLBEZEICHNUNGEN

- Für Kabel KX21A : 505 472
- Für Kabel KX22A : 505 473

### BESCHREIBUNG

Vergoldetes Messingteil in U-Form, das das Durchführen von drei benachbarten Kontaktanschlüssen an jeder Reihe ermöglicht, wobei sich die beiden Reihen gegenüberliegen. Bei einer dieser Durchführungen kann ein Schirmgeflecht, das vom Kontakt isoliert ist, gequetscht werden.

Die Federleiste kann mit W2- oder W3-Kontakten bestückt sein, welche auf die auf Bild ④ der Seite 22 gezeigte Länge zu kürzen sind.

### TECHNISCHE DATEN

Prüffrequenz : 500 MHz

- Welligkeitsfaktor .....  $\leq 1,2$
- Einfügungsdämpfung .....  $\leq 0,2$  dB
- Entkoppeln zwischen 2 benachbarten Durchführungen .....  $\geq 50$  dB

Das Übergangsstück kann unter zufriedenstellenden Bedingungen bis zu 1000 MHz verwendet werden.

### EINBAUMASSE

Siehe Bild ①

Mass	Übergangsstück 505472	Übergangsstück 505473
$\phi A$	3,2 mm	3,9 mm
$\phi B$	2,5 mm	3,2 mm
$\phi C$	2 mm	2,6 mm
$\phi D$	1 mm	1,7 mm