



**RADIALL**  
Département COAXIAL

**NOTICE TECHNIQUE**  
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann  
Zone Industrielle Ouest  
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS  
Téléphone : 854-80-40

TITRE  
FIG. DR. A SERT.  
CABLE  $\phi$  5/50 S.T.

TITLE  
STRAIGHT PLUG  
CRIMP CABLE  
 $\phi$  5/50 S.T.

**R317 072 000**

Série SHV

**NORMALISATION**

IEC : \_\_\_\_\_  
CECC : \_\_\_\_\_

**SPECIFICATIONS**

MIL \_\_\_\_\_  
NIM ND 545 \_\_\_\_\_ Révision A

CABLES KX 15 - RG 58 C/4.

**CABLES**

**CARACTERISTIQUES**

Impéd. caract. : 50 ohms : *Nominal imp.*  
Fréq. d'utilisat. : 0-2 GHz : *Freq. range*  
Vérif. impédance : N.A : *Imped. test*  
Tension tenue : 10 KV. = : *Proof. voltage*

**PROPERTIES**

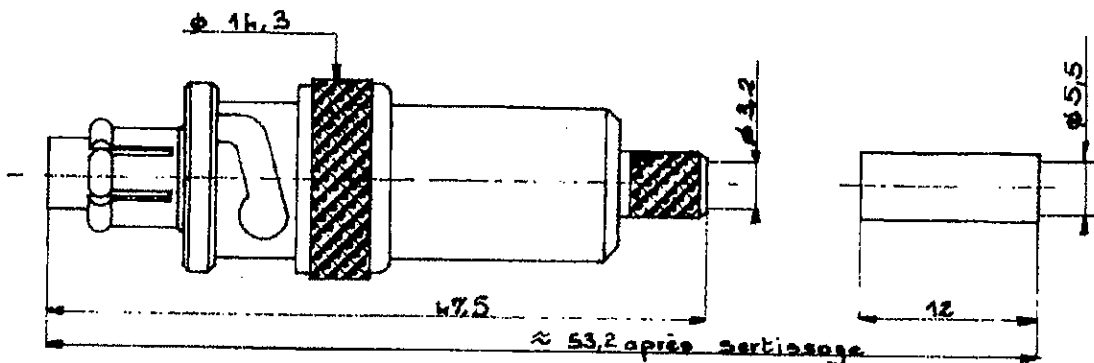
Catégorie climatique : -65 +165°C *Climatic range*  
Mouvement :   $\leftarrow$   $\rightarrow$    $\leftarrow$   $\rightarrow$  } *In. cont.*  
cont. cent. :   $\rightarrow$    $\rightarrow$  } *motion*

**CONSTRUCTION**

Finition corps : Ni  
Finition cont. cent. : Au  
Partie métallique : Laiton  
Partie métal. élast. : Bronze  
Isolant : PTFE  
Joint : Silicone

**CONSTRUCTION**

Body finish : Ni  
Inner contact finish : Au  
metallic parts : Brass  
metallic resilient parts : Bronze  
Insulator : PTFE  
Gasket : Silicon rubber



Dimensions en mm

**DOSSIER D'ETUDE**

	Dessiné	Vérifié
NOM	Thiercelin	TRIER
DATE	19. 9. 73	23/08/06
VISA	<i>Zis</i>	0634

**MODIFICATIONS**

2311 - 786  
 Ces renseignements sont à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



**RADIALL**  
Département COAXIAL

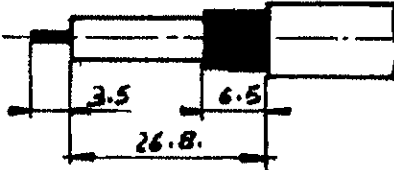
R317 072 000

ETUDES

0634

Ce document est la propriété de la S.A. RADIALL, il ne peut être reproduit, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite

Dénuder le câble



Strip off the cable as shown.

Sertir le contact centre

Hex : 1.70  
Pince a sertir : R282.223.000

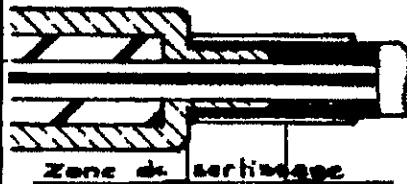


Crimp the centre contact

Hex : 1.70  
Tool Crimp : R282.223.000

Sertir la ferrule sur la tresse

Hex : 5.40  
Pince a sertir : R282.223.000



Crimp the ferrule on the trim braid

Hex : 5.40  
Tool crimp : R282.223.000